

# KALIBRO

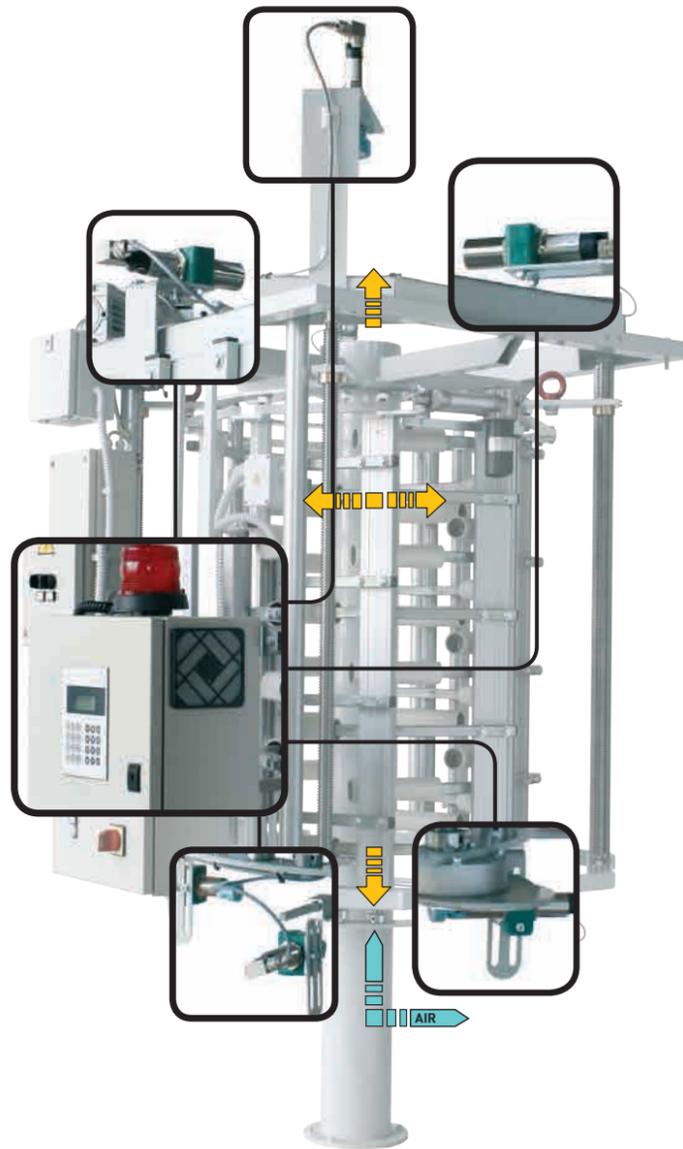
SISTEMA PARA O CONTROLE AUTOMÁTICO DO CESTO DE CALIBRAÇÃO

# KALIBRO

## SISTEMA PARA O CONTROLE AUTOMÁTICO DO CESTO DE CALIBRAÇÃO

### Adequado para linhas de extrusão em bolha:

- providas com sistema IBC;
- com cabeças fixas ou rotativas;
- também para filmes com fole



## SISTEMA DE MENSURAÇÃO E PRECISÃO

- Sensores de ultrassom para uma mensuração estável e repetível.
- Resolução do sistema de mensuração: 0,1 mm.
- Resolução na visualização na tela: 1 mm.
- Precisão do sistema de controle: +/-2 mm (para uma largura de faixa inferior a 1800 mm).

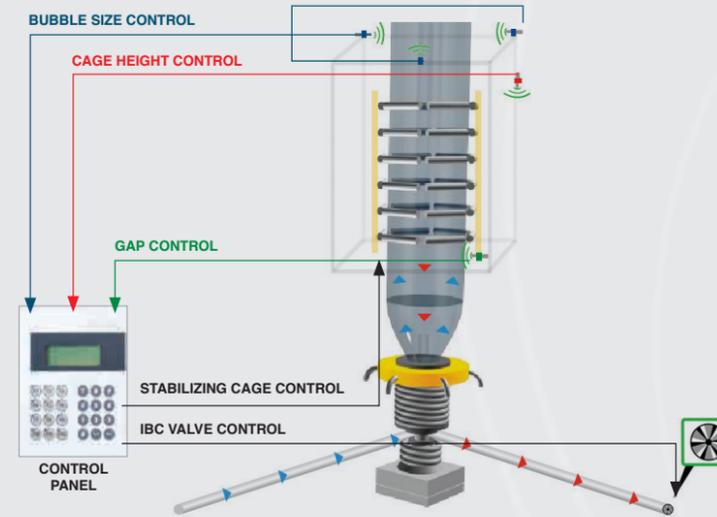


## VANTAGENS

- Ideal nos casos de:
  - trocas frequentes de formato (sem interromper a produção);
  - baixa velocidade da linha;
  - pessoas inexperientes.
- Muito simples de usar: basta inserir no terminal o set-point de largura e os limites de tolerância necessários.
- Permite economizar tempo e reduzir o descarte em fase de partida e troca de formato.
- Em relação à gestão manual, permite atingir níveis de tolerância mais baixos e uma eficiência maior de controle.
- Garante a constância da largura de faixa durante todo o turno de produção.
- Fornece as informações sobre as variáveis de processo, necessárias à validação do lote de produção de acordo com o necessário para garantir a qualidade do produto.



## MODOS DE OPERAÇÃO E FUNÇÕES



- Mensuração e controle mediante sensores de ultrassom de:
  - diâmetro da bolha;
  - distância entre a bolha e a gaiola (gap);
  - altura da gaiola;
  - abertura da gaiola.
- Definindo um novo valor (set-point) de largura do filme, o sistema providencia automaticamente a mudança de formato, regulando:
  - a altura da gaiola, de acordo com o novo valor de BUR;
  - a abertura da gaiola até atingir o nível correspondente ao set-point definido;
  - a abertura da válvula IBC para obter o enchimento e esvaziamento da bolha até atingir a dimensão correspondente à largura do filme definida;
  - em seguida, o diâmetro da bolha, ou seja, a largura do filme definida, é mantida estável mediante um controle constante do gap e da abertura da válvula IBC
- Visualização contínua da largura de faixa.
- Atingimento e manutenção automáticos do valor de largura de faixa definido.
- Evita as variações de largura do filme causadas por mudanças da temperatura do ambiente. (variações dia-noite)
- Pode ser usado no modo automático ou manual.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Válvula íris de ação rápida para o controle do fluxo de ar.
- Terminal do usuário ( touch screen ) integrado no quadro elétrico.
- Indicação dos alarmes e do respectivo diagnóstico sob forma de texto.
- Relatórios sobre os parâmetros de processo para garantir a qualidade do produto.



## INTERFACE DE COMUNICAÇÃO PARA O CONTROLE REMOTO E A AQUISIÇÃO DE DADOS

- OPC via Ethernet (one entry-point)
- OPC via CanBus (one entry-point or multi entry-point)
- ModBus TCP/IP (one entry-point)
- RS485/422 ModBus (one entry-point or multi entry-point)
- Profibus (one entry-point or multi entry-point)
- Canbus (one entry-point or multi entry-point)



- KALIBRO está disponível inclusive nas seguintes versões:
- **IBC Control**, limitado ao controle do diâmetro da bolha (mantém o gap entre a superfície da bolha e a gaiola);
  - **WScan**, limitado ao monitoramento da largura da faixa.



**DOTEKO SPA**

Via E. Mattei, 30  
41037 San Martino Spino Modena  
ITALY  
Phone +39.0535.31653  
Fax +39.0535.31727  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)

**DOTEKO LATINO AMÉRICA**

Rua Izonzo, 643  
Ipiranga 04249-000 São Paulo  
BRASIL  
Phone +55.11.2948.1454  
Fax +55.11.2351.5520  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)

**DOTEKO USA**

2450 Abutment Road, Suite 7  
Dalton, GA 30721  
USA  
Phone +1.706.529.8787  
Fax +1.706.529.1898  
E-mail [doteco@doteco.com](mailto:doteco@doteco.com)  
[www.doteco.com](http://www.doteco.com)